

IPM60

Isostatische Pulverpresse für große Batteriehülsen

Vorteile

- Präzise isostatische Formgebung für große, dünnwandige Hülsen
- Spezial-Pulverfüllsystem, angepasst auf die Bauteilgeometrie
- Vollautomatische Teile-Entnahme über Roboter
- Modulares Fertigungszellen-System TWIN CELL
- Effiziente Platzausnutzung durch zentrale Versorgungseinheiten

Technische Informationen

- Schließkraft: max. 600 kN
- Isostatischer Druck: max. 2300 bar
- Sicheres Pressmedium Wasseremulsion: < 1000 ml
- Isostatisches Monoblock Werkzeug
- Länge Pressteile: bis max. 650 mm
- Wandstärke Pressteile: \geq 2 mm
- SIEMENS PLC

Keyfacts

- Geregelter Druckauf- und Abbau
- Jedes Modul mit eigenem Druckübersetzer
- Entformung nach Verfahren „Ausheben“
- Pressteile mit flachem Boden möglich
- Modulweise Steuerung und Visualisierung
- Werkzeugwechsel modulweise im laufenden Betrieb möglich

Eigenschaften

- Grundmodul mit Zentralbaugruppen
- Erweiterung zu Fertigungszelle TWIN CELL möglich
- Roboter für Pressteilentnahme
- Vollautomatische Produktion
- Flexible Aufstellungsvarianten möglich
- Netzwerkfähig
- Fernwartungsfähig

Technologien

- Volumetrische Pulverdosierung
- Vakuumfüllen
- Spezialfüllverfahren
- Prozesskontrolle durch Verwiegen
- CIP Verfahren
- Elastische Matrizen mit integrierter Dichtlippe
- Vollautomatische Werkzeug-Reinigungssysteme