

IPM50

等静压式粉末压力机用于生产细长、重型棒状物和薄壁管状物



优点

- 重型结构部件的等静压加工成型
- 粉末喂料系统，按照部件几何形状进行调整
- 通过机械手全自动卸料零件
- 模块化制造单元系统 TWIN CELL
- 通过中央供应单元实现高效的空间利用

技术信息

- 锁模力：最大 500 kN
- 等静压压力最大 2000 bar
- 安全的压制介质水乳状液：
- 等静压整体模具
- 压坯长度：最大 450 mm
- SIEMENS PLC

关键事实

- 可控锁模缸
- 可控的压力建立和释放
- 每个模块带自己的增压器
- 通过“顶出”工艺脱模
- 模块化控制系统和可视化系统
- 在运行过程中可以分模块更换模具

特性

- 带中央组件的基础模块
- 可扩展为制造单元 TWIN CELL
- 用于卸料压坯的机械手
- 全自动生产
- 可实现灵活的安放方式
- 可联网
- 可远程维护

技术

- 容积式粉末计量
- 重量粉末计量
- 通过称重实施过程控制
- CIP 工艺
- 集成有密封唇的弹性凹模
- 全自动模具清洁系统