

## 压铸系统 BDW 120 H

### 优点

- 换模时间极短
- 高生产率和质量
- 高灵活性
- 同时脱模所有铸件——不含产品残留水分
- 低能量消耗量
- 用于在同一循环内制造不同产品、可个性化设置的压铸参数
- No deformation during demoulding by sampling in a horizontal position

### 特征

- 能量消耗 kWh/件 < 0,2
- 模具数量 2-6
- 模具尺寸 1,400 x 800 x 550 mm
- 极短的脱模时间 = 短循环时间
- 锁模力 1,200 kN
- 粉浆压力 最大 15 巴

### 压力机型号 BDW 120 H

锁模力: 1,2 MN  
功率: 2-3 cycles/h

自动移除，无需机械手  
产品平面:

max.  
7,500

安装功率: 7,5 KW

Simatic S7 控制器

向每个模制件个性化供应介质

含模具张紧工具的

6 件

夹持板:

### 工艺

- WizzHeart Technology



插图包含可选项  
修改和错误的影响  
我们没有校稿和排版的责任。