

校准压力机 DK 160 H

优点

- 高稳定性和精密度
- 在挤压位置集中支撑所有模板
- 在压力机内装调，空间需求低
- IPG 编程设计
- 低能量消耗量
- 数控移动

特征

- 上方模具面最大值 2
- 下方模具面最大值 2 + 芯棒
- 闭环控制阴模移动
- 根据客户要求而进行调整的模块化结构
- 闭环控制部件转移
- 倒角压力机/最多 3 台压力机组成的压力机组

压力机型号 DK 160 H

| | |
|--------|----------|
| 压力： | 1,600 kN |
| 上冲头冲程： | 350 mm |
| 阴模冲程： | 70 mm |