

伺服电动数控压力机 EP 160

优点

- 最高精度和生产率
- 含蓄能器的智能能量管理系统
- 最低的保养成本
- 低噪声排放
- 快速更换模具

特征

- 可移动阴模（牵引方式）
- 直接安装模具
- 模具安装在支承系统内
- 坑或支座安装
- 上方模具面最大值：1
- 下方模具面最大值：1
- 电驱动中心销

定位精度

上冲头和阴模：	+/- 0,001 mm
填料驱动：	+/- 0,1 mm

压力机型号 EP 160

压力：	1,600 kN
上冲头冲程：	300 mm
最大填充高度：	150 mm
中心销冲程：	150 mm

工艺

- NetShape
- EconPress
- IPG
- 交叉孔和电动横向压力机
- 斜齿轮传动
- 精密快速夹持系统
- 自动化

