

标题 V 10/3

优点概述

- 针对技术陶瓷和硬金属的通用型挤出机
- 高稳定性和耐久性
- 持续运行
- 强大的变频驱动器
- 真空腔
- 可温控的进料蜗杆和挤压蜗杆
- 分段式温控型磨损套筒
- 工业 PC 控制器和可视化系统
- 利用触摸屏便捷操作
- 过程参数记录
- 网络能力

特征概览

- 螺旋挤压机
- 进料气缸到挤压气缸呈直角排列
- 挤压气缸在 0°-90° 之间可无级旋转
- 防腐蚀装置
- 分段式记录压力和温度
- 主体供应时的辅助工具

挤压型号 V 10/3

蜗杆直径:	100 mm
挤出模前方的最大挤压力:	200 巴
进料蜗杆的转速范围:	0,2 - 20 U/min
挤压蜗杆的转速范围:	0,2 - 20 U/min
温度范围:	6 - 85 °C

工艺概览

- 圆柱形规格
- 锥形规格
- 可提供短规格和长规格挤压气缸
- 陶瓷涂层规格
- 特殊设计的蜗杆规格
- 针对切割和运输的外围设备解决方案
- 可加热喷嘴
- 通过批量分析仪完成方案管理

