

压铸系统 WCM 60 - WRM

优点

- 换模时间极短
- 高生产率和质量
- 高灵活性
- 低能量消耗量
- 颠倒铸造
- 模块化方案
- 通过在水环上抽取，在脱模过程中不会发生变形
- 便于换模

特征

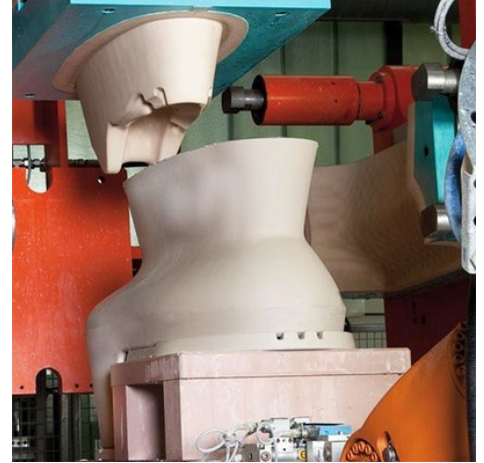
- 能量消耗 kWh/件 < 0,2
- 模制件数量 4-7
- 模具尺寸 700 x 750 x 1,180 mm
- 自动化锁模力跟踪
- 循环时间最多可达15分钟
- 粉浆压力 最大 15 巴

压力机型号 WCM 60 - WRM

锁模力:	垂直和水平 0,6 MN
功率:	3-4 cycles/h
可利用机械手自动移除	
安装功率:	11 KW
Simatic S7 控制器	
第 5 根轴	
向每个模制件个性化供应介质	

工艺

- WizzHeart Technology



插图包含可选项
修改和错误的影响
我们没有校稿和排版的责任。