

Druckgussystem DGM 120

Vorteile

- Sehr kurze Formenwechselzeiten
- Hohe Produktionsleistung und Qualität
- Hohe Flexibilität
- Niedriger Energieverbrauch
- Modulares Konzept
- Einfacher Formenwechsel

Merkmale

- Energieverbrauch kWh/Stück < 0,01
- Anzahl Formen 1
- Anzahl Formteile 2
- Formengröße max. 1.000 x 900 mm
- Automatische Schließkraftnachführung
- Schlickerdruck max. 40 bar

Pressentyp DGM 120

Pressenkraft:	1,2 MN
Leistung:	max. 40 cycles/h
Automatische Entnahme mit Roboter	
Artikelfläche:	max. 3.800
Installierte	4 KW
Leistung:	
Simatic S7 Steuerung	
Aufspannplatten für	2 Stk
Formenbefestigung:	

Technologien

- WizzHeart Technology

