

Kalibrierpresse DK 250 H

Vorteile

- Hohe Stabilität und Präzision
- Zentrale Abstützung aller Platten in Presstellung
- Rüsten in der Presse, geringer Platzbedarf
- Programmierung IPG
- Geringer Energieverbrauch
- CNC-geregelte Bewegungen

Merkmale

- Werkzeugebenen oben maximal: 2
- Werkzeugebenen unten maximal: 2 + Mittelstift
- Geregelter Matrizenbewegung
- Modularer Aufbau abgestimmt auf Kundenanforderungen
- Teile-Transfer geregelt
- Facettierpressen/Pressenverbund bis zu 3 Pressen

Pressentyp DK 250 H

Pressenkraft:	2.500 kN
Hub Oberstempel:	350 mm
Hub Matrize:	70 mm



Abbildungen können Optionen enthalten.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Für Satz- und Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.