

Servo-motorische CNC Presse EP 15 X

Vorteile

- Höchste Präzision und Produktivität
- Intelligent Energy Management System mit Energiepuffer
- Minimale Wartungskosten
- Geringe Geräuschemission
- Schneller Werkzeugwechsel

Merkmale

- Matrize angetrieben (Abzugverfahren)
- Werkzeug direkt eingebaut
- Aufstellung Flur
- Werkzeugebenen oben maximal: 1
- Werkzeugebenen unten maximal: 1
- Elektrisch angetriebener Mittelstift
- Pressendesign optimal für Querpressen und geteilte Matrize

Positioniergenauigkeit

Oberstempel und Matrize:	+/- 0,001 mm
Füllerantrieb:	+/- 0,1 mm

Pressentyp EP 15 X

Presskraft:	150 kN
Hub Oberstempel:	180 mm
Maximale Füllhöhe:	80 mm
Hub Mittelstift:	100 mm

Technologien

- NetShape
- EconPress
- IPG
- Querloch und Querpressen elektrisch
- Schrägverzahnung
- Präzisions-Schnellspannsysteme
- Automatisierung
- Geteilte Matrize

