

EP15X

Servo-motorische CNC-Axial Pulverpresse für höchste Anforderungen an Produktivität und Teilequalität



Vorteile

- Hohe Präzision und Produktivität
- Vergrößerter Arbeitsraum
- Hochgenaue Positionsregelung
- Hochauflösende Kraftregelung
- Intuitive Bedienung
- Geringer Energiebedarf
- Aufstellung ebenerdig ohne Grube
- Kompatibel mit DORST IoT Solutions

Technische Informationen

- Presskraft 150 kN
- Weg Oberstempel 180 mm
- Gegenhaltekraft Matrize 100 kN
- Abzugskraft Matrize 100 kN
- Füllhöhe 80 mm
- Weg Mittelstift 100 mm
- Positioniergenauigkeit Hauptantriebe $\pm 0,001$ mm

Querpressmodul

- Presskraft 80 kN
- Weg max. 20 mm
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,001$ mm

Keyfacts

- Hochdynamische Achsantriebe
- Präzisions- Kraftmessung
- Präzisions-Kraft-Regelung
- Geregelte Auflast
- Schneller Werkzeugwechsel
- Intuitive Programmierung und Bedienung
- Sehr geringe Geräuschemission
- Intelligentes Energiemanagement System
- Geringer CO₂-Fußabdruck
- TCO-optimiert

Eigenschaften

- Spielfreie Traversenführungen
- Bis zu 6 servo-motorisch geregelte Querantriebe
- Zentrische oder tangentielle Orientierung der Querantriebe
- Servo-motorisch geregelter Mittelstift
- Servo-motorisch geregelte Füllerachse
- Wartungsarm
- Ebenerdige Aufstellung
- Ergonomisches Design

Technologien

- Abzugsverfahren
- Querloch
- Querpressen
- Geteilte Matrize
- Werkzeug-Schnellspannsysteme
- IPG® Support
- DTS - DORST Tool Setup
- Automatisierungssysteme
- Netzwerkfähig
- DORST IoT Solutions