

Servo-motorische CNC Presse EP 160

Vorteile

- Höchste Präzision und Produktivität
- Intelligent Energy Management System mit Energiepuffer
- Minimale Wartungskosten
- Geringe Geräuschemission
- Schneller Werkzeugwechsel

Merkmale

- Matrize angetrieben (Abzugverfahren)
- Werkzeug direkt eingebaut
- Werkzeug im Trägersystem eingebaut
- Aufstellung Grube oder Podest
- Werkzeugebenen oben maximal: 1
- Werkzeugebenen unten maximal: 1
- Elektrisch angetriebener Mittelstift

Positioniergenauigkeit

Oberstempel und Matrize:	+/- 0,001 mm
Mittelstift:	+/- 0,01 mm
Füllerantrieb:	+/- 0,1 mm

Pressentyp EP 160

Presskraft:	1.600 kN
Hub Oberstempel:	300 mm
Maximale Füllhöhe:	150 mm
Hub Mittelstift:	150 mm

Technologien

- NetShape
- EconPress
- IPG
- Querloch und Querpressen elektrisch
- Schrägverzahnung
- Präzisions-Schnellspannsysteme
- Automatisierung



Abbildungen können Optionen enthalten.
Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.
Für Satz- und Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.