

EP16A ULTRA digital

Servo-motorische CNC-Axial Pulverpresse für höchste Anforderungen an Produktivität und Teilequalität



Vorteile

- Höchste Präzision und Produktivität
- Hochgenaue Positionsregelung
- Hochauflösende Kraftregelung
- Intuitive Bedienung
- Gekapselter Arbeitsraum
- Geringer Energiebedarf
- Geringer Platzbedarf
- Kompatibel mit DORST IoT Solutions

Technische Informationen

- Presskraft 160 kN
- Weg Oberstempel 210 mm
- Gegenhaltekraft Matrize 80 kN
- Ausstoßkraft (alternativ): 160 kN
- Füllhöhe, Ausstoßverfahren: 70 mm
- Weg Mittelstift 130 mm
- Positioniergenauigkeit Hauptantriebe $\pm 0,001$ mm

Keyfacts

- Hochdynamische Achsantriebe
- Kraftentlasteter Rahmen
- Präzisions- Kraftmessung
- Präzisions-Kraft-Regelung
- Hochsensible Auflastregelung
- Schneller Werkzeugwechsel
- Gekapselter Arbeitsraum
- Intuitive Programmierung und Bedienung
- Sehr geringe Geräuschemission
- Intelligentes Energiemanagement System
- Geringer CO₂-Fußabdruck
- TCO-optimiert

Eigenschaften

- Spielfreie Traversenführungen
- Servo-motorisch geregelter Mittelstift
- Servo-motorisch geregelte Füllerachse
- Wartungsarm
- Ebenerdige Aufstellung
- Geringe Bauhöhe
- Einfacher Produktwechsel
- Ergonomisches Design

Technologien

- Ausstoßverfahren
- Werkzeug-Schnellspannsysteme
- Pneumatischer Abdrücker
- Drehmodul Mittelstift
- Drehmodul Unterstempel
- IPG® Support
- DTS - DORST Tool Setup
- Automatisierungssysteme
- Mehrstoff-Fülltechnik
- Netzwerkfähig
- DORST IoT Solutions