

TPA500/5e HP



Vorteile

- Power-on-demand-System für Hauptachsen
- Hohe mechanische und elektro-hydraulische Steifigkeit
- Zentrale Abstützung aller Platten in Pressstellung
- Intelligenter Programm Generator IPG® für den Pulverpressprozess
- Netshape® Technologie
- Kurze Rüstzeiten durch automatisierbare Wechseladaporen
- Geringer Energiebedarf
- Kompatibel mit DORST IoT Solutions

Technische Informationen

- Presskraft: 5.000kN
- Positioniergenauigkeit Oberstempel: +/- 0,005 mm
- Oberstempelhub: 350mm
- Haltekraft der Matrize: bis zu 1000 kN (optional: 2000 kN)
- Abzugskraft der Matrize: bis zu 1000 kN (optional: 2000 kN)
- Füllhöhe: 250mm
- Mittelstift Weg: 130mm

Keyfacts

- Optimale Antriebstechnologie von 350-2.000 Tonnen
- Höchste Geschwindigkeit
- Höchste Präzision
- Reduzierung der Betriebsstoffe
- Extrem geringer Energieverbrauch
- Niedriger Geräuschpegel
- Verbesserte Benutzerfreundlichkeit

Eigenschaften

- Oberstempel und Unterstempel (Matrize) mit elektro-hydraulischen, servogesteuerten Pumpen
- Elektrischer Servo-Füller
- Verwendung der bekannten hydraulischen Mehrplatten-Adaptoren HMA500/2
- Max. 4 obere und 4 untere Ebenen plus Mittelstift
- 6-Achsen Roboter für Entnahme
- Kompatibel mit /3HP und /4HP-Pressen

Technologien

- Abzugsverfahren
- Mehrebenen Presse
- Wechseladaptorsystem
- Neue Visualisierung: DVS®2.0
- Netshape® Technologie
- Netzwerkfähig
- Dorst IoT Solutions
- Einsatz von Schrägverzahnungsmodulen
- Inlineprozesskontrolle durch Höhenmessung