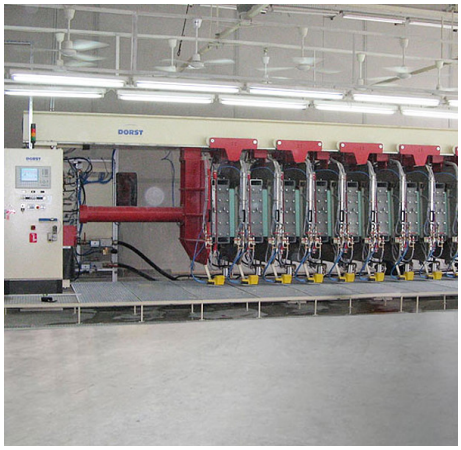
BDW100.11

Batterie-Druckgussanlage für Sanitärkeramik



Vorteile

- Hohl- und Kerngussfähig
- Einzel- und Mehrfachformen
- Schließkraftnachführung
- Hoch produktiv
- Energieeffizient und leise
- Ausbau zur TWIN CELL Fertigungszellen möglich

Technische Informationen

- Anzahl der Druckgussformen: 11
- Schließkraft: Max. 1000 kN
- Gießdruck: Max. 15 bar
- Formenblock: Max. 1500 x 1500 x 650 mm
- Leistung: Ca. 2 – 3 Zyklen pro Stunde

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted

Keyfacts

Produktivität

- Hocheffiziente Batteriedruckgussanlage für die Serienproduktion
- Großzügig bemessener Formeneinbauraum für die einfache Entnahme und schnellen Formenwechsel
- Technologisch unabhängige Versorgung der Druckgussformen in bis zu drei Gruppen
- Herstellung von bis zu drei unterschiedlichen Artikelgruppen in einem Zyklus

Energieeffizienz

- Nachführung des Schließdrucks orientiert am Schlickerdruck
- Minimaler Energieverbrauch in der Gießphase
- Keine Kühlung der Hydraulikeinheit erforderlich

Bedienerfreundlichkeit

- Übersichtliche Prozessteuerung mit elektronischem Kreuzschienenverteiler

Eigenschaften

Entnahme

- Manuelle Entnahme
- Manuelle Entnahme mit Manipulator
- Verbindung von zwei Anlagen zu einer Produktionszelle mit zentraler Förderstrecke

Putzen und Fördersysteme

- Artikelspezifische Setter und Wendelager
- Putztische
- Förderstrecken

Transferhilfen zwischen Entnahmewägen, Putztischen und Förderstrecken

Technologien

- Sanitärdruckguss
- Kernguss
- Hohlguss
- Poröse Kunststoffformen
- Schließkraftnachführung

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted