DGM120

Vorteile

- Hohl- und Kernguss fähig
- Einzel- und Mehrfach-Formen
- Schließkraftnachführung
- Energieeffizient und leise
- Ausbau zu TWIN CELL Fertigungszellen möglich

Technische Informationen

- Anzahl der Pressplatten: 2
- Schließkraft: Max. 1.200 kN
- Gießdruck: Max. 40 bar
- Formenblock: Max. 1.000 x 960 x 450 mm
- Leistung: Ca. 20 – 40 Zyklen pro Stunde

Keyfacts

Flexibilität

- Einfacher und schneller Formenwechsel mit Schnellspannsystem (optional)
- Formenwechselkran (optional)
- Druck- oder weggesteuerte Betriebsart für unterschiedlicher Formensysteme

Energieeffizienz

- Erzeugung des Schließdrucks mit Luft-Öl-Drucküberset zer
- Minimaler Energieverbrauich in der Gießphase
- Nachführung des Schließdrucks orientiert am Schlickerdruck

Bedienerfreundlichkeit

- Übersichtliche Prozessteuerung mit elektronischem Kreuzschienenverteiler

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted

Eigenschaften

Artikelentnahme

- Manuelle Entnahme
- Entnahme durch Roboter

Produktionszellen

- Zellenbildung mit bis zu drei Pressköpfen je Roboter
- Automatischer Wechsel der Entnahmesauger am Roboter
- Bearbeitungsstation mit Angussabschneidern, Lüfter und Saugergestellen
- Formenwechsel an einer Anlage bei fortlaufender Produktion an den anderen Anlagen der Zelle

Putzen und Fördersysteme

- Ablage von Artikeln auf Settern oder Fördersystemen
- Ablage von Artikeln auf Trockenplatten oder Trocknerschaukeln.

Technologien

- Keramischer Druckguss
- Kernguss
- Hohlguss
- Poröse Kunststoffformen
- Schließkraftnachführung
- Nachverfestigung

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted