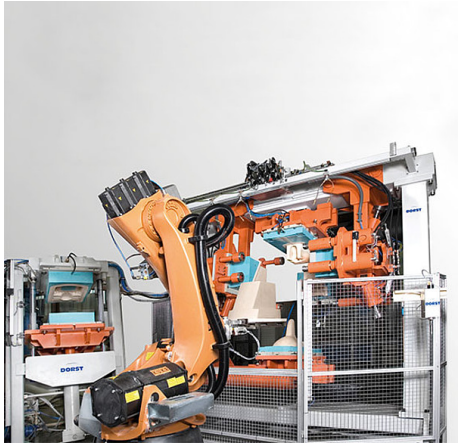
WCM60

Druckgussanlage für Sanitärkeramik



Vorteile

- Hohl- und Kernguss-fähig
- Modular ausbaubar
- Schließkraftnachführung
- Hoch produktiv und flexibel
- Energieeffizient und leise
- Ausbau zu TWIN CELL und TRIPLE CELL Fertigungszellen möglich

Technische Informationen

- Anzahl der Druckgussformen: 1
- Schließkraft: Max. 600 kN
- Gießdruck: Max. 15 bar
- Formenblock: Max. 1180 x 750 x 700 mm
- Leistung: Ca. 3 – 5 Zyklen pro Stunde

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted

Keyfacts

Produktivität

- Hocheffiziente Druckgussanlage für die Serienproduktion
- Hohe Artikelqualität durch deformationsarme Entnahme in Upside-down Lage
- Großzügig bemessener Formeneinbauraum für effiziente Entnahme und schnellen Formenwechsel

Energieeffizienz

- Nachführung des Schließdrucks orientiert am Schlickerdruck
- Minimaler Energieverbrauch in der Gießphase
- Keine Kühlung der Hydraulikeinheit erforderlich

Bedienerfreundlichkeit

- Übersichtliche Prozessteuerung mit elektronischem Kreuzschienenverteiler

Eigenschaften

Entnahme

- Roboterentnahme
- Verbindung von bis zu drei Anlagen zu einer Produktionszelle mit zentralem Roboter

Modularität

- Kombination mit Druckgussanlagen für Wasserringe der Baureihe WRM60
- Garnierung mittels Roboter
- Garnierschlicker-Auftragsstationen und Restschlicker-Absaugstationen

Putzen und Fördersysteme

- Artikelspezifische Setter und Wendelager
- Speicherregale
- Förderstrecken
- Putztische
- Transferhilfen zwischen Putztischen und Förderstrecken

Technologien

- Sanitärdruckguss
- Kernguss
- Hohlguss
- Poröse Kunststoffformen
- Schließkraftnachführung

DORST Technologies GmbH & Co. KG
Mittenwalder Straße 61 · 82431 Kochel am See · Telefon: +49 8851 188-0 · Fax: +49 8851 188-310 · info@dorst.de

Illustrations may contain options. Technical changes and errors excepted