

PH200/2

Isostatische Pulverpresse für Geschirr



Vorteile

- Präzision und Langlebigkeit
- Energieeffizienz
- Produktivität
- Abgestimmt auf DORST Werkzeugsystem
- Flexibilität

Technische Informationen

- Schließkraft: 2.000 kN
- Isostatikdruck: 300 bar

Pressköpfe

- Anzahl: 1

Presswerkzeuge

- Anzahl: 1

Maximale Artikelgrößen (gepresst, grün)

- Runde Artikel (Durchmesser): max. 250 mm
- Quadratische Artikel (Kantenlänge): max. 220 x 220 mm
- Ovale Artikel (Länge x Breite): max. 270 x 200 mm
- Rechteckige Artikel (Länge x Breite): max. 265 x 185 mm
- Artikelhöhe: max. 120 mm

Leistung

- Runde Artikel (abhängig von Granulat und Artikelform): ca. 450 - 600 pcs/h
- Unrunde Artikel (abhängig von Granulat und Artikelform): ca. 350 - 500 pcs/h

Putzmaschinen

- Kombinierbar mit Rundtischputzmaschinen PMR2R und PMR2 für runde und unrunde Artikel

Kombinierbar mit den Roboterputzanlagen RUP3/4 für runde und unrunde Artikel

Keyfacts

- Robuster Schließzylinder mit zentrierten Pressplatten und Werkzeugaufnahmen für anhaltende Präzision
- Leistungsstarkes Vakuum- und Druckluftfüllsystem (optional) für die schnelle und sichere Füllung jeglicher Artikelgeometrien
- Geregelter Druckübersetzer für den Isostatikdruck (optional), inklusive Füllüberwachung des Presswerkzeuges (Leerpressungen/Doppelpressungen)
- Praxiserprobte Bedienerfreundlichkeit
- Alle marktüblichen Werkzeugsysteme einsetzbar

DORST Werkzeugsystem

- Statische Vorverdichtung des Granulates.
- Optimale Ausnutzung der Membranfläche (Energieeffizienz)
- Verstellung der Scherbenstärke im laufenden Betrieb
- Hohe Lebensdauer der Membranen

Schneller und einfacher Werkzeugwechsel durch zentrierte Werkzeughälften

Eigenschaften

- Abziehvorrichtung für tiefe Artikel (optional)
- Werkzeugwechselkran (optional) für einfachen Werkzeugwechsel
- Schallschutz (optional) für erweiterten Arbeits- und Gesundheitsschutz
- Entstaubung (optional) für erweiterten Arbeits- und Gesundheitsschutz
- Servicerouter (optional) für schnelle Remote-Unterstützung durch DORST Kundenservice

Technologien

- Isostatisches Pressen von keramischen Granulaten
- Vakuum- und Druckluftfüllen der Presswerkzeuge
- Füllüberwachung der Presswerkzeuge
- Statische Vorverdichtung des Pressgranulates