

COMPACTCAST CC300

The easyshell® production process



Vorteile

- 100% fokussiert auf Produktdesign und Gießprozess
- Flexibel und wirtschaftlich ab Losgröße 1
- Einzigartige DORST Formentechnologie easyshell®
- Minimierte Gesamtbetriebskosten
- Energieeffizient und leise
- Ausbau zu TWIN CELL Fertigungszellen möglich

Technische Informationen

- Anzahl der Druckgussformen: 3
- Schließdruck: Max. 20 bar
- Gießdruck: Max. 19,5 bar
- Formenblock: Max. 1575 x 860 x 400 mm
- Leistung: Ca. 4 - 6 Zyklen pro Stunde

Keyfacts

Formenkonzept

- Neuartiges Formenkonzept mit isostatischem Formenschluss
- CAD/CAM basierter Formenbauprozess
- Nahezu beliebige Anordnung von Spül- und Löseluftkreisläufen

Produktivität

- Hohe Ausstoßleistung durch höhere Gießdrucke und kürzere Zykluszeiten
- Hohe Lebensdauer der Komponenten und Formen
- Niedrige Formenkosten
- Maximaler Automations- und Digitalisierungsgrad

Bedienerfreundlichkeit

- Innovatives Steuerungskonzept
- Prozesssimulation

Eigenschaften

Entnahme

- Roboterentnahme

Formenwechsel

- Vollautomatischer Formenwechsel einschließlich Medienanschlüsse durch Roboter

Produktionszellen

- Verbindung von zwei Anlagen zu einer Produktionszelle mit zentralem Roboter

Putzen und Fördersysteme

- Artikelspezifische Setter und Wendelager
- Putztische
- Förderstrecken

Transferhilfen zwischen Putztischen und Förderstrecken

Technologien

- Sanitärdruckguss
- Kernguss
- Hohl-guss
- Poröse Kunststoffformen
- Schließkraftnachführung