

Vakuum-Strangpressen V 20

Vorteile

- Universalextruder für Technische Keramik und Hartmetall
- Hohe Stabilität und Robustheit
- Kontinuierlicher Betrieb
- Leistungsstarke frequenzgeregelte Antriebe
- Vakuumkammer
- Temperierbare Aufgabe- und Pressschnecken
- Abschnittsweise temperierbare Verschleißbuchsen
- Industrie-PC Steuerung und Visualisierung
- Einfache Bedienung über Touch-Screen
- Prozessdatenaufzeichnung
- Netzwerkfähigkeit

Merkmale

- Schneckenextruder
- Rechtwinklige Anordnung Aufgabezylinder zu Presszylinder
- Presszylinder stufenlos zwischen 0°-90° drehbar
- Korrosiongeschützte Ausstattung
- Abschnittsweise Erfassung von Druck und Temperatur
- Einzugshilfen bei der Massenzuführung

Pressentyp V 20

Schneckendurchmesser:	200 mm
Max. Pressdruck vor	200 bar
Mundstück:	
Drehzahlbereich	0,2 - 20 U/min
Aufgabeschnecke:	
Drehzahlbereich	0,2 - 20 U/min
Pressschnecke:	
Temperaturbereich:	6 - 85°C

Technologie

- Zylindrische Ausführung
- Konische Ausführung
- Kurz- und Langversionen Presszylinder verfügbar
- Keramisch beschichtete Ausführung
- Sonderausführungen Schneckengeometrie
- Peripherielösungen für Abschneiden und Transportieren
- Beheizbares Mundstück
- Rezeptverwaltung über Batch Analyzer

