

Система литья под давлением BDW 120 Н

Преимущества

- Очень короткое время смены лит. Форм
- Высокая производительность и высок. качество
- Высокая приспособляемость
- Одновременное извлечение всех деталей из формы - нет обратн. увлажнения изделий
- Невысок. потребление энергии
- Индивидуально регулир. параметры литья для изготовления различн. изделий в одн. цикле
- Никак. деформация при извлечении из формы при съеме в горизонт. положении

Признаки

- Расход энергии киловатт-час/изделию < 0,2
- Количество литейных форм 2-6
- Размер литейной формы 1.400 x 800 x 550 мм
- Минимальный срок извлечения из формы = короткие сроки цикла okurze Zykluszeiten
- Замыкающее усилие 1.200 kN
- Давление шликера макс. 15 бар

Тип пресса BDW 120 Н

Усилие пресса:	1,2 МН
Мощность:	2-3 цикла/ч
Автомат. съем без робота	
Площадь изделия:	макс. 7.500
Установленная мощность:	7,5 кВт
Сист. управления Simatic S7	
Индивид. снабжение кажд. литейной формы с	

материалами	
Зажимные плиты для крепления форм:	6 шт.

Технологии

- WizzHeart Technology



Изображения может быть относиться к опциям.
При условии технолог. изменений и ошибок.
Ответственность за ошибки набора и опечатки исключается.