

Пресс CNC с серводигателем EP 30 X

Достоинства

- Макс. точность и производительность
- Интеллектуальн. сист. управления энергией с энергонакопит. конденсатором
- Миним. расходы техобслуживания
- Низк. акустическая эмиссия
- Быстр. смена пресс-инструмента

Характеристики

- Матрица передвигается (процесс стягивания)
- Пресс-инструм. прямо встроен
- Установка на поле
- Уровни пресс-инструм. вверху макс.: 1
- Уровни пресс-инструм. внизу макс: 1
- Центральн. стержень с электрич. приводом
- Конструкция пресса оптимальная для поперечн. прессов. и составной матрицы

Точность позиционирования

Верхний пуансон и матрица:	+/- 0,001 мм
Центральн. стержень:	+/- 0,01 мм
Привод дозатора:	+/- 0,1 мм

Тип пресса EP 30 X

Усилие пресса:	300 кН
Ход верхн. пуансона:	180 мм
Макс. высота заполнения:	80 мм
Ход центральнон. стержня:	100 мм

Технологии

- NetShape
- EconPress
- IPG
- Поперечн. отверстие и поперечн. прессование электрически
- Косозубые поверхности
- Прецизионные быстрозажимн. системы
- Автоматизация
- Составная матрица

