

V10/3

真空总成压力机用于连续挤出塑料物料



优点

- 持续生产
- 挤出方向在 0° - 90° 之间可调节
- 良好的畅通性，用于实施清洁
- 分段温度管理
- 按照应用情况和物料灵活调整
- 突出的工艺稳定性
- 极其坚固耐用并且耐久

技术信息

- 喷嘴前的压制压力最大 300 bar
- 挤压蜗杆直径 92 mm
- 进料蜗杆直径 92 mm
- 挤压蜗杆转速 0.2 - 20 rpm
- 进料蜗杆转速 0.2 - 20 rpm
- 温控范围 0° - 65°C

关键事实

- 连续真空
- 挤出方向可变
- 压碾缸长度可变
- 分段温度数据采集
- 分段物料压力采集
- 钢板加固的不锈钢蜗杆

特性

- 可旋转压碾缸
- 圆柱状规格
- 圆锥形规格
- 频控驱动装置
- 手动物料上料
- 物料上料时的喂料辅助装置
- 耐腐蚀规格
- 通过触摸屏实现基于图像的直观操作和可视化管理
- 远程维护
- 可联网

技术

- 持续流程
- 通过真空实现物料排气
- 物料温控
- 喷嘴温控
- 过程数据采集
- 可选陶瓷涂层
- 可选硬质合金蜗杆